

# 管式炉 GSL-1700X

## 技术规格书



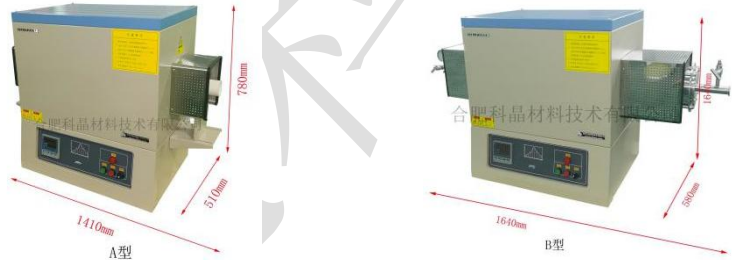


GSL-1700X 系列真空管式高温炉以硅钼棒为发热元件，额定温度 1600℃，采用 B 型双铂铑热电偶测温 and 518P 温控仪自动控温，具有较高的控温精度（±1℃）。此外该炉具有真空装置，可在多种气氛下工作，大大提高了其使用范围。该炉具有使用温度高、高精度控温、操作简单、维修方便等优点，可广泛用于冶金、机械、轻工、商检、高等院校及科研部门。

技术参数：

产品特点	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 炉腔尺寸：290mm * 220mm * 160mm；</li> <li>• 最高温度可达 1700℃（≤0.5h）；</li> <li>• 可实现多段温控程序精准控温；</li> </ul>
基本参数	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 额定功率：5.5KW</li> <li>• 额定电压：AC220V 50/60HZ</li> <li>• 额定使用温度：1650℃</li> <li>• 最高使用温度：1700℃（≤0.5h）</li> <li>• 建议升温速率：1400℃以下：≤10℃/min；1400℃到 1600℃：≤5℃/min；1600℃以后：≤2℃/min。</li> <li>• 加热元件：硅钼棒</li> <li>• 热电偶：B 型</li> <li>• 加热区长度：290mm</li> </ul>
炉体结构	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 内炉膛表面涂有美国进口 1750 度高温氧化铝涂层可以提高反射率及设备的加热效率，同时也可以延长仪器的使用寿命</li> <li>• 采用双层壳体结构，双层炉壳间配有风冷循环系统</li> <li>• 炉膛采用高纯多晶氧化铝纤维，最大程度的减少能量损失</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 标配一根刚玉管，尺寸：Φ60*1000mm。可供选装 Φ80，Φ100，Φ120 不同管径刚玉管</li> <li>• 标配有两个不锈钢真空法兰（上面已安装了机械压力表和不锈钢截止阀）</li> </ul>

<p>炉管与法兰</p>	 <ul style="list-style-type: none"> <li>进气端法兰安装有一根 4 孔的陶瓷管，可以将进气穿过管堵，直接进入高温区。配套的两个管堵直接固定在法兰上面，方便客户每一次装取物料。</li> <li>抽真空端法兰安装有一个 KF25 接口，方便客户连接真空泵。</li> </ul> <p>在炉体上面安装有一套法兰支撑架，用于客户每次拆装法兰之后，放置法兰用。</p> 
<p>温控系统</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>包含一款 YD518P 型温度控制器；</li> <li>PID 自动控温系统；</li> <li>智能化 30 段可编程控制；</li> <li>内置过热保护和热电偶故障报警；</li> <li>控温精度：±1℃；</li> <li>默认 DB9 PC 通信连接端口；</li> <li>通过 MET 认证；</li> <li>可选购电脑温度控制软件 (用于 YD518P 系列控制器) 用于控制升温曲线和导出数据；</li> </ul> 
<p>真空系统 (选配)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>真空度：50mTorr (使用机械泵)</li> <li>机械压力表测量范围：-0.1-0.15Mpa</li> <li>炉管内气压限定：≤0.02Mpa</li> <li>可在本公司选配各种真空泵</li> </ul>

	<p>多种真空系统可选</p>  <p>低真空系统                      国产高真空系统                      进口高真空系统</p>
提示	<ul style="list-style-type: none"> <li>为了保证温场均匀性和法兰的密封性，仪器使用升温前需要在炉管两端塞入氧化铝管堵，防止热量的散失；</li> <li>降温时请利用程序降温，设置降温程序。不建议直接“Stop”进行降温；</li> <li>设备温度在 500℃ 以上时请不要关掉设备电源，防止出现安全问题；</li> </ul> 
设备外形尺寸	<ul style="list-style-type: none"> <li>本产品分两个外形尺寸，A 型可装载 <math>\phi 60 \times 1000\text{mm}</math> 和 <math>\phi 80 \times 1000\text{mm}</math> 规格的炉管，B 型可装载 <math>\phi 100 \times 1200\text{mm}</math> 和 <math>\phi 120 \times 1200\text{mm}</math> 规格的炉管</li> <li>A 型：1410mm (L) * 510mm (W) * 780mm (H) (含炉管法兰)</li> <li>B 型：1640mm (L) * 580mm (W) * 780mm (H) (含炉管法兰)</li> </ul> 
重量	约 70KG
质保	<p>一年质保期，终生维护</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>特别提示：</li> <li>1、耗材部分如加热元件、石英管、样品坩埚等不包含在内因使用腐蚀性气体和酸性气体造成的损害不在保修范围内</li> </ul>
使用注意事项	<ul style="list-style-type: none"> <li>炉管内气压不可高于 0.02MPa (相对气压)；</li> <li>由于气瓶内部气压较高，所以向石英管内通入气体时，气瓶上必须安装减压阀，为了确保安全，建议使用压力低于 0.02MPa，建议在本公司选购减压阀，本公司减压阀量程为 0.01MPa-0.1MPa，使用时会更加精确安全；</li> <li>对于样品加热的实验，不建议关闭炉管法兰端的抽气阀和进气阀使用。若需要关闭气阀对样品加热，则需时刻关注压力表的示数，若气压表示数大于 0.02MPa，必须立刻打开泄气阀，以防意外发生（如炉管破裂，法兰飞出等）</li> <li>我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。</li> </ul>

合肥科晶