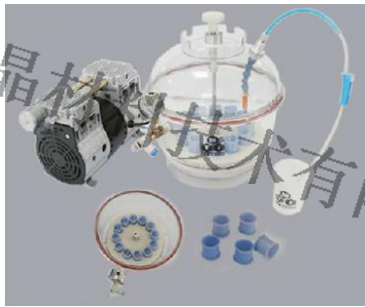


矿样镶嵌-CXQ-2500 型真空冷镶嵌机

矿样不仅成份复杂，而且其颗粒大小更是参差不齐。当对矿样直接进行研究分析时，会存在多种问题和困难。这时，使用环氧树脂对矿样进行冷镶嵌无疑是一种极好地解决办法。

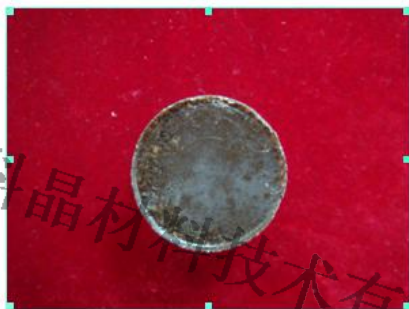
镶嵌过程：用真空泵将 CXQ-2500 型真空冷镶嵌机内空气抽空，同时通过导管将塑料杯中按比例混合有固化剂的环氧树脂吸入，滴进放有样品的模具内。在不断的抽真空过程中，样品空隙中及环氧树脂中的空气都将被抽出，而且在大气压力的作用下，环氧树脂会被压进到样品的细微孔洞中，从而实现样品的紧密固定。此外，通过旋转杆能转动其载料盘，可一次完成多个镶嵌样的制作。



CXQ-2500 型真空冷镶嵌机

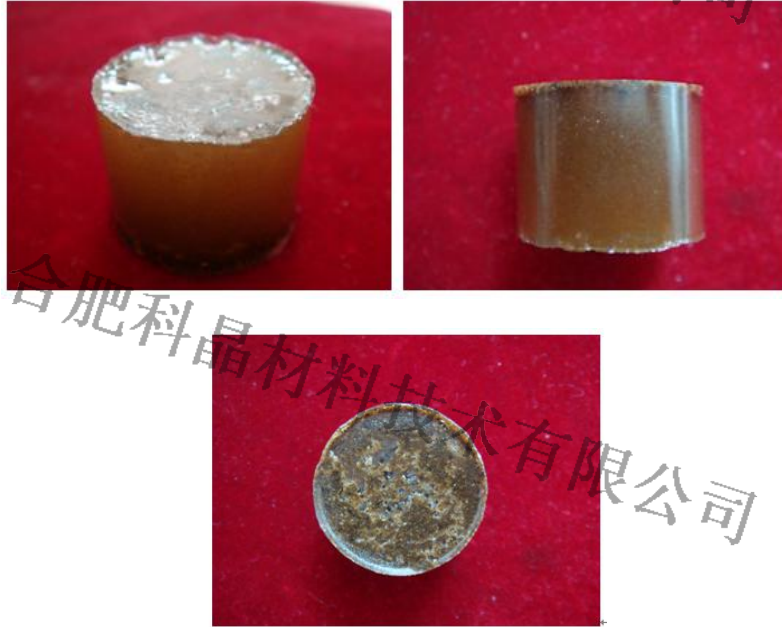
矿样镶嵌时可以分为普通镶嵌和悬浮镶嵌。

普通镶嵌是使用环氧树脂将矿样颗粒包裹固定。该镶嵌在取样时，不仅要注意样品的代表性，还要注意掌握好用量。取得样品要能够铺满模具底部且有一定的厚度，才能获得良好地观察面。在滴入环氧树脂时，要注意控制滴速和滴落位置，避免将样品冲走或发生偏移。



矿样样品的普通镶嵌

悬浮镶嵌是呈现矿样按颗粒大小分层分布状态的镶嵌。镶嵌时，需要先将样品放入环氧树脂中，并进行充分的搅拌混合。这样才能够使矿样颗粒悬浮在环氧树脂中，并在抽真空时由于颗粒的自身重力作用而呈现分层分布。混合完成后，可以选择使用导管吸入，也可直接倒入模具中。后者适合于有较大颗粒时使用，但需要更多次地抽取其中包含的空气。



矿样样品的悬浮镶嵌

无论使用何种镶嵌，都需要进行多次抽真空操作，才能使矿样中的空气抽净，更好的与环氧树脂进行结合。切记不要采用一次性长时间抽真空的作法，因为如此操作会使聚集在表层的气泡薄膜发生固化，无法将气体排出到外。所以每抽到表面布满气泡或是有很少的气泡发生变化时，就需要关闭真空泵，释放掉机体内的负压，待气压平衡后再次进行抽取。

CXQ-2500 型真空冷镶嵌机的标定真空度为 -0.08Mpa ，可以满足通常情况下使用要求。如果需要更好一些的真空度，可以使用有油的、功率大一些的真空泵。但要注意使用规程，不要造成真空泵内的真空油倒流入镶嵌机内。

合肥科晶材料技术有限公司